

33%
AHORRO de
GASOIL



ETAPA 1

Cuando iniciamos el mantenimiento de estas dos instalaciones los consumos totales eran de unos 3 l/h. Se realiza un análisis de la combustión antes de utilizar el ahorrador de caldera, anotando la temperatura de humos, el CO₂ y el O₂.

ETAPA 2

Se calcula la dosis necesaria del ahorrador de calderas y se añade al combustible a razón de 1 litro de aditivo cada 5.000 litros de gasoil.

ETAPA 3

Volvemos a realizar otro análisis de la combustión y comparamos los valores de temperatura de humos, el CO₂ y el O₂. Se observa que se han reducido los consumos a 2 l/h.

OBJETIVO ALCANZADO

Con estos reglajes hemos conseguido bajar de los 3 l/h iniciales a 2 l/h o lo que es lo mismo, un 33,3% de ahorro de gasóleo. Como este equipo trabaja 11 h/día, el resultado es un ahorro de combustible de 11 l/día de funcionamiento por lo que el cliente ha quedado muy satisfecho con el nuevo funcionamiento de su caldera.

