



35%
AHORRO de GASOIL



ETAPA 1

Se realiza un análisis de la combustión antes de utilizar el ahorrador de caldera, anotando la temperatura de humos, el CO₂ y el O₂.

ETAPA 2

Se calcula la dosis necesaria del ahorrador de calderas y se añade al combustible para que actúe durante algún día.

ETAPA 3

Volvemos a realizar otro análisis de la combustión y comparamos los valores de temperatura de humos, el CO₂ y el O₂. Se observa que la temperatura de salida de los gases ha subido de 29°C lo que indica que el quemador, la cámara de combustión y escape se están limpiando con una llama más potente con el mismo caudal de gasóleo.

ETAPA 4

Se procede a cambiar la boquilla del quemador por una de menor caudal, en este caso se pasa de 0,5 a 0,4 consiguiendo un 20% de ahorro de gasóleo.

Se decide bajar la presión de la bomba de 14 a 12 bares y como resultado disminuye la temperatura de los gases a 51°C consiguiendo una llama más larta y limpia y un rendimiento del 98,6%, con lo que se baja otro 15% el consumo de gasoil. Además, la caldera emplea menor tiempo en alcanzar la temperatura de consigna.

OBJETIVO ALCANZADO

Con estos reglajes hemos conseguido un 35% de ahorro de gasóleo y el cliente ha quedado muy satisfecho con el nuevo funcionamiento de su caldera.

